



научно-производственный центр
ПРОМЭЛЕКТРОНИКА

КОРПОРАТИВНОЕ ИЗДАНИЕ НПЦ «ПРОМЭЛЕКТРОНИКА»

НАШ МАРШРУТ

Главная тема:
Кольский полуостров:
ЖАТ для горнодобывающей
промышленности

БУКС введено
в постоянную
эксплуатацию

СМК в НПЦ «Промэлектроника»:
20 лет назад мы получили сертификат
ISO 9001:2005

Нам 34 года:
фоторепортаж из Свердловского
театра драмы

№25
ИЮЛЬ 2026

■■■■
npcprom.ru

СОДЕРЖАНИЕ



НОВОСТИ

04

- 04 БУКС введено в постоянную эксплуатацию
- 04 Модернизация на АО «Уралэлектромедь»
- 05 Новолипецк пост ЭЦ-2 переведена на цифровое управление
- 07 Наши системы на Оленегорском горно-обогатительном комбинате
- 09 Внедрения на станции в зерновом терминале Новороссийска
- 09 Новые типовые материалы для проектирования

ГЛАВНАЯ ТЕМА

10

- 10 Кольский полуостров: ЖАТ для горнодобывающей промышленности

ДАЙДЖЕСТ ДЕЛОВЫХ МЕРОПРИЯТИЙ

18

- Технико-технологический совет Свердловской железной дороги
- 15 лет Свердловской дирекции инфраструктуры
- День инноваций ОАО «РЖД»
- Выставка «Металлургия. Горное дело-2026»

КОРПОРАТИВНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ

22

- СМК в НПЦ «Промэлектроника»: 20 лет назад мы получили сертификат ISO 9001:2005
- Нам 34 года: фоторепортаж из Свердловского театра драмы
- Дайджест корпоративных новостей



Дорогие, друзья!

В свет вышел двадцать пятый, юбилейный, выпуск нашего корпоративного журнала. Издание обрело новый облик. Редакция журнала надеется, что он откликнется вам, дорогие читатели.

В этом номере мы осветили ключевые новости за первую половину 2026 года: проекты внедрений, деловую и корпоративную жизнь компании. В главной теме делимся красотой природы Кольского полуострова через фотообъектив наших коллег и знакомим с реализованными в этом регионе проектами.

Юбилейный выпуск выходит в преддверии Дня железнодорожника. От всей души поздравляю с наступающим профессиональным праздником. Желаю крепкого здоровья, тепла и благополучия вам и вашим близким!

Исполнительный директор
НПЦ «Промэлектроника»
Герман Тильк



Бесконтактное устройство контроля схода БУКС введено в постоянную эксплуатацию

Бесконтактное устройство контроля схода БУКС принято в постоянную эксплуатацию. Испытания состоялись на перегоне Чудово – Гряды Октябрьской железной дороги. Опытный образец принят в постоянную эксплуатацию на сети дорог ОАО «РЖД» и рекомендован к постановке на производство.



Модернизация на АО «Уралэлектромедь»

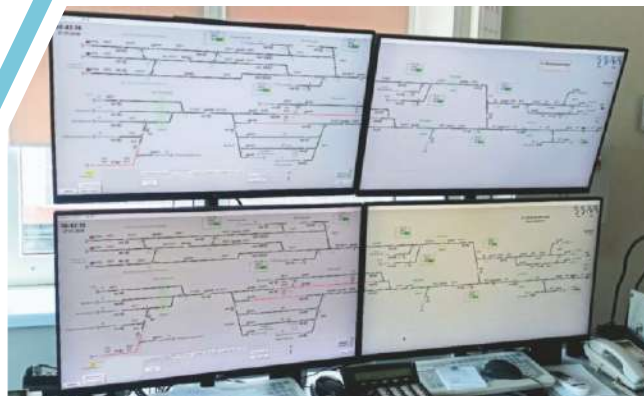
В марте специалисты НПЦ «Промэлектроника» завершили модернизацию микропроцессорных систем железнодорожной автоматики и телемеханики на станции Электролитная (АО «Уралэлектромедь»). Здесь системы компании участвуют в управлении поездным движением с 2011 года.

Работы проводились в несколько этапов. На первом этапе демонтировали резервный пульт-табло и заменили его на современное автоматизированное место дежурного по станции АРМ ДСП. Установили два каскадированных шкафа УКЦ и заменили серверы в шкафу телекоммуникационном ШТК. Сегодня на станции Электролитная система МПЦ-И управляет 45 стрелками, 73 светофорами и 83 счётными пунктами системы счета осей ЭССО.



Стоит отметить, что станция Электролитная до 2022 года обслуживала только АО «Уралэлектромедь», которое специализируется на электролитическом рафинировании меди и выпуске продукции из нее. Это одно из крупнейших предприятий в России, которое производит высококачественные медные катоды марки М00к.

В декабре 2022 года состоялся запуск туристического маршрута «Уральский экспресс»: от станции Екатеринбург-Пассажирский до Музейного комплекса УГМК, где конечной остановкой стал новый пассажирский перрон станции Электролитная.



Станция Новолипецк пост ЭЦ-2 переведена на цифровое управление

На станции Новолипецк пост ЭЦ-2 (ПАО «НЛМК») движением поездов управляет микропроцессорная централизация стрелок и сигналов МПЦ-И с системой объектных контроллеров СОК. Это полностью российская разработка, выполненная на базе отечественных контроллеров и программного обеспечения, отвечающая всем современным требованиям по кибербезопасности. В МПЦ-И включено 82 стрелки и 124 светофора.

Управление напольными устройствами СЦБ (стрелками и светофорами) осуществляется при помощи автоматизированных рабочих мест АРМ ДСП: основного и резервного. Также в здании поста ЭЦ установлены АРМы оператора пункта технического осмотра (ПТО). С их помощью оператор отправляет дежурному по станции запрос на ограждение путей для проведения осмотра технического состояния вагонов. На станции Новолипецк пост ЭЦ-2 выполняется большой объем маневровой работы, осуществляется прием



и отправка сформированных составов на сеть железных дорог ОАО «РЖД» – на станцию Казинка Юго-Восточной железной дороги.

Контроль свободности станционных путей выполняет система счета осей ЭССО-М-2 с цифровым интерфейсом и встроенной системой диагностики, которая упрощает процедуру обслуживания и устранения неисправностей. Вся диагностическая и технологическая информация о работе системы выводится на постовые терминалы ПТ, а также на АРМ ШН. В составе системы ЭССО-М-2 на путях установлен 181 счетный пункт.

На станции Новолипецк пост ЭЦ-2 организованы увязки наших систем с соседними станциями: Складская, Входная, Новолипецк пост ЭЦ-1, Восточная, Сухой порт и сортировочной горкой. Станция Сухой порт в 2024 году тоже была оборудована комплексом систем и устройств НПЦ «Промэлектроника», а на сортировочной горке работают наши датчики ДКТ в составе горочной централизации (ГАЦ).

Новолипецкий металлургический комбинат входит в международную Группу НЛМК и является ее основной производственной площадкой. Это предприятие с полным металлургическим циклом, один из крупнейших производителей стали в России. Наше сотрудничество с НЛМК началось больше пятнадцати лет назад. За это время на комбинате системами научно-производственного центра оборудовано более десяти железнодорожных станций и переездов. Руководство предприятия уделяет особое внимание вопросам безопасности и охраны труда, открыто внедрению передовых технологий и соблюдению современных требований безопасности на своих объектах.



Наши системы на Оленегорском горно-обогатительном комбинате



Не секрет, что Кольский полуостров богат на минералы. Открытие и разведка железорудных месторождений постепенно привели к созданию Оленегорского горно-обогатительного комбината (АО «Олкон»). Сегодня «Олкон» входит в горнодобывающий дивизион ПАО «Северсталь» и разрабатывает месторождения Заимандровского железорудного района. ГОК производит высококачественный железорудный концентрат с содержанием железа свыше 68%.

В мае на станции Центральная Оленегорского ГОКа мы завершили работы по вводу в эксплуатацию микропроцессорной централизации стрелок и сигналов МПЦ-И с системой объектных контроллеров СОК, системы счета осей ЭССО-М-2. Всего под управлением МПЦ-И находится 37 стрелок и 67 светофоров. Стоит отметить, что посредством центральных процессоров в составе МПЦ-И также осуществляется управление и девятью переездами, часть из которых оснащены шлагбаумами типа ПАШ-1. В ходе работ пульт-табло заменен на автоматизированное рабочее место дежурного по станции АРМ ДСП.

Станция Центральная имеет выход на пути общего пользования ОАО «РЖД» - станцию Оленегорск Октябрьской железной дороги.





Центральная считается довольно протяженной – ее длина составляет 6 километров. Здесь организован поворотный треугольник, который используется для разворота локомотива или всего состава.



Внедрения на станции в зерновом терминале Новороссийска



На станции Пути необщего пользования Новороссийского комбината хлебопродуктов (ПАО «НКХП») в централизацию МПЦ-И включили 23 стрелки и 39 светофоров. Система счета осей ЭССО-М (49 счетных пунктов) контролирует свободу участков пути.



Новороссийский комбинат хлебопродуктов основан в 1893 году. Местные жители называют комбинат гордостью Новороссийска и отмечают высокое качество изготавливаемой здесь муки. Сегодня ПАО «НКХП» - один из крупнейших глубоководных зерновых терминалов в новороссийском морском порту.



npcprom.ru

Новые типовые материалы для проектирования **424359-103-ТР**

«Микропроцессорная централизация стрелок и сигналов МПЦ-И.

Технические решения по проектированию автоматического резервирования УКЦ».

Ознакомиться с материалами можно в личном кабинете проектным организациям на нашем официальном сайте.

КОЛЬСКИЙ ПОЛУОСТРОВ: ЖАТ для ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Кольский полуостров – настоящая сокровищница минералов Мурманской области. Свое название полуостров получил от реки Кола, которая стала колыбелью для первого русского поселения в Заполярье. Название реки восходит к слову «кольйок» в саамском языке, что переводится как «золотая река».

Природа полуострова поражает своей красотой и разнообразием. Здесь и арктическая тундра, и скалистые берега, и густые леса тайги, величественные горы, множество живописных озер и рек, которые питаются ледниковыми и дождевыми водами.

Долгое время Кольский полуостров был покрыт гигантским ледником. Около 10-12 тысяч лет назад, отступая, ледник своей массой стачивал рельеф занимаемой территории и создавал горную тундру. Благодаря этому процессу сейчас мы можем наблюдать абсолютно уникальный вид Арктического побережья Кольского полуострова.

Некоторые валуны осели на очень небольших камнях, что создает впечатление рукотворности пейзажей и порождает множество небылиц. Сход ледника обнажил древние земные породы и упростил ученым доступ к недрам Земли. Так появилась Кольская Сверхглубокая скважина, ее длина составляет 12 262 метра. Кольская Сверхглубокая занесена в Книгу Рекордов Гиннса. В 2008 году её обошла нефтяная скважина Maersk Oil BD-04A (12 290 м, нефтяной бассейн Аль-Шахин, Катар), а сегодня самой длинной скважиной является Z-44 Чайво на шельфе Сахалина, ее длина достигает 15 км.





Разнообразный и одновременно уникальный ландшафт полуострова сделал его привлекательным для геологоразведчиков. Начиная с 20-х годов прошлого столетия здесь активно открывали и разведывали железорудные месторождения. И сегодня горнодобывающая промышленность является основной отраслью экономики в регионе. Крупные горнодобывающие компании и комбинаты сосредоточены вокруг городов Кировск, Апатиты, Мончегорск, Оленегорск и Заполярный.

Железная дорога является одним из самых эффективных видов транспорта для перевозки больших объемов грузов. Надежная и удобная в эксплуатации железнодорожная автоматика является ключевым аспектом стабильной работы промышленного предприятия, осуществляющего собственные железнодорожные перевозки. Своевременная модернизация объектов железнодорожной инфраструктуры позволяет обеспечить большие объемы перевозок и поддержать высокий уровень безопасности на предприятии в целом. Однако немаловажным фактором при этом является минимизация затрат на модернизацию и снижение последующих за этим эксплуатационных расходов.





Горнодобывающая промышленность и железная дорога тесно связаны между собой. Специфика сферы требует применения нестандартных и, одновременно, надежных решений от систем железнодорожной автоматики. НПЦ «Промэлектроника» реализовал ряд проектов на Кольском полуострове: на станциях Кировского филиала АО «Апатит», АО «Северо-Западная фосфорная компания» и Оленегорского комбината. В этом регионе железнодорожная автоматика эксплуатируется в экстремальных условиях – на местности со сложным горным рельефом, где до 8 месяцев в году лежит снег.

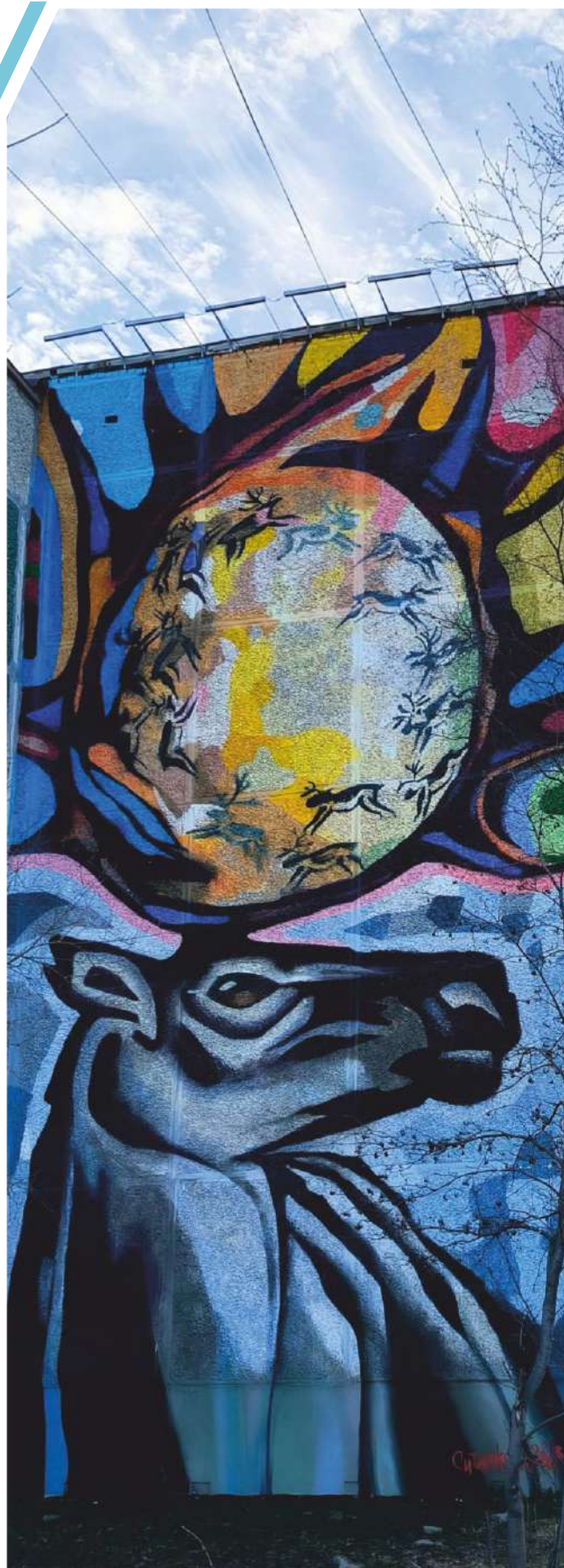
Однако продукты компании не «боятся» низких температур и эксплуатационных высоких нагрузок. Так для управления поездным движением на станциях применяется микропроцессорная централизация стрелок и сигналов МПЦ-И в различных вариантах, системы счета осей отвечают за контроль свободности участков пути, путевая полуавтоматическая блокировка МПБ регулирует движение на перегонах между станциями, переездные системы МАПС/МАПС-М обеспечивают безопасное движение на переездах. В удаленных районах комбинатов для контроля и управления также применены блоки контроллеров ББК-02. Так станция с красивым названием «Олений Ручей» (АО «СЗФК») оборудована МПЦ-И с системой счета осей ЭССО. Движение на перегоне Олений Ручей – Айкувен с тремя переездами регулирует полуавтоматическая блокировка МПБ. Переезды оснащены автоматической переездной сигнализацией МАПС.



На станциях горно-обогатительного комбината АО «Апатит» системы научно-производственного центра работают с 2002 года. Предприятие входит в состав компании «Фосагро» и является крупнейшим в мире по производству апатитового концентрата и единственным в России производителем нефелинового концентрата. Первое внедрение состоялось на станции Погрузочная-1: в эксплуатацию введена микропроцессорная централизация МПЦ-И. Сегодня на цифровое управление переведено больше десятка объектов железнодорожной инфраструктуры АО «Апатит»: станций, переездов и перегонов.



На объектах железнодорожной инфраструктуры АО «Апатит» под управлением микропроцессорной централизации МПЦ-И находится свыше 300 стрелок. В составе систем счета осей ЭССО/ЭССО-М и автоматического управления переездной сигнализацией МАПС установлено почти 400 счетных пунктов.



Одна из станций – станция Расвумчорр – находится в горном тоннеле одноименного рудника. Релейное помещение на станции Расвумчорр организовано прямо в скале. Управление устройствами СЦБ здесь осуществляется удаленно – через блоки ББК-02, которые передают и получают сигналы контроля со станции Юкспоррйок, оборудованной системой МПЦ-И. Из-за систематических взрывов горных пород в тоннеле возникает сильная вибрация.



Плато Расвумчорр расположено на высоте 1050 м над уровнем моря в юго-восточной части Хибинского массива. В этом районе апатит преимущественно нежно-зеленого цвета.

В 2016 году ввиду отсутствия капитального здания на станции Вудъявр был установлен мобильный контейнерный модуль МКМ МПЦ-И. Это техническое решение эффективно реализовало задачу по увеличению пропускной способности разъезда между станциями Вудъявр и Восточная. Вместо дорогостоящего строительства второго соединительного пути между станциями был построен разъезд, управление стрелками и сигналами которого интегрировано в МПЦ-И станции Вудъявр.



Позднее станция Вудъявр была переведена на удаленное управление со станции Верхняя. На обеих станциях выполнена увязка с системой оповещения монтеров пути. На Верхней устаревшая блочно-маршрутная релейная централизация с рельсовыми цепями (БРМЦ) заменена на микропроцессорную систему МПЦ-И с контролем свободы участков пути посредством ЭССО-М. На перегоне Вудъявр – Верхняя работает путевая полуавтоматическая блокировка МПБ.

Через станцию Вудъявр проходят грузовые поезда с апатит-нефелиновой рудой со станций Юкспоррйок (Кировский и Расвумчоррский рудники) и Коашва (Восточный рудник) на станции Верхняя (фабрика АНОФ-2) и Восточная (фабрика АНОФ-3). На станции Верхняя производится разгрузка руды в дробилки и выполняется маневровая работа.

Для управления поездным движением через переезд №9 на перегоне Юкспоррйок – Погрузочная-2 установлена автоматическая переездная сигнализация МАПС, которая взаимодействует с микропроцессорной централизацией МПЦ-И

на станции Юкспоррйок. Интеграция осуществлялась посредством применения базового блока конт-роллера ББК-02 по волоконно-оптической линии связи. Стоит отметить, что переезд находится в зоне лавинной опасности горы Юкспорр. Проведение строительно-монтажных и пусконаладочных работ осложнялось сильными метелями и принудительным запланированным спуском лавин.



Частичная модернизация систем электрической централизации (АРМ ЭЦ) снижает расходы на новое строительство и последующие затраты на эксплуатацию. Такое решение применено на станции Восточная: здесь заменили устаревший пульт-табло на современное автоматизированное рабочее место АРМ ДСП. Функции наборной группы ЭЦ выполняет вычислительный комплекс, работающий в увязке с контроллерами ввода/вывода. Станция Восточная разделена на 6 маневровых районов, самый удаленный из которых расположен на расстоянии более 6 км от поста централизации. Для контроля движения в маневровом районе №6 был применен базовый блок контроллеров ББК-02. На перегоне Восточная – Коашва мы внедрили полуавтоматическую блокировку МПБ.



Станция Восточная – главный транспортный узел для поставки апатитовой руды на фабрику АНОФ-3 (апатито-нефелиновая обрабатывающая фабрика). Руда поступает на станцию в думпкарах, где ее выгружают в ямы-дробилки для измельчения фракции. А затем отправляют в цеха грохочения для просеивания. Измельченную и отсеянную руду загружают в чаны со специальным раствором, который в виде порошка поднимает на поверхность апатитовый концентрат, использующийся в химической и агрономической промышленности.



Еще одно внедрение, реализованное на горнодобывающем предприятии полуострова, осуществлено на станции Центральная Оленегорского комбината. Здесь применено современное полностью цифровое решение: система МПЦ-И работает в связке с объектными контроллерами и системой счета осей ЭССО-М-2. Стоит отметить, что наряду со светофорами и стрелками МПЦ-И также осуществляет управление и девятью переездами, часть из которых оснащены шлагбаумами типа ПАШ-1.

Железнодорожная автоматика давно стала неотъемлемой частью эффективной работы комбинатов. Текущие условия требуют от горнодобывающей отрасли гибкости и технологической независимости. Особую значимость приобретают модернизация систем автоматики, внедрение отечественных разработок, цифровизация производственных процессов. Несмотря на сложности, отрасль продолжает двигаться вперед. Реализуются проекты по обновлению оборудования, совершенствуются технологии управления движением, внедряются современные системы диагностики и контроля. Все это создает основу для поддержания и будущего развития горнодобывающей отрасли и промышленного железнодорожного транспорта.



Дайджест деловых мероприятий

27 февраля на **ежегодном технико-технологическом совете** обсудили вопросы функциональной безопасности и надёжности перевозочного процесса во Дворце культуры железнодорожников в Екатеринбурге. Организатором мероприятия выступила Свердловская железная дорога. По традиции в рамках деловой программы была организована выставка инновационных технологий для железнодорожной инфраструктуры. НПЦ «Промэлектроника» продемонстрировал решения для управления и контроля движением поездов на станциях. Наряду с флагманскими системами на стенде были презентованы новые разработки: модернизация линейных цепей ЧКАБ на ВОЛС, контроллеры смены направления КСН и усовершенствованное бесконтактное устройство контроля схода подвижного состава БУКС.



2 апреля в рамках **15-летия Свердловской дирекции инфраструктуры** наша производственная площадка принимала руководителей дистанций СЦБ и эксплуатационных вагонных депо Свердловской железной дороги. Специалисты НПЦ «Промэлектроника» рассказали о компании и провели обзорную экскурсию, показав все этапы производства и тестирования наших систем. Делегации продемонстрировали работу тормозного упора из состава КТС АЗС, линейку рельсовых датчиков и бесконтактное устройство контроля схода БУКС. В ходе визита участники обсудили технические аспекты работы устройств, а также актуальные вопросы и перспективы внедрения решений НПЦ «Промэлектроника» на Свердловской железной дороге.





20-21 апреля в Ташкентском государственном транспортном университете состоялась **V Международная научно-техническая конференция «Железнодорожный подвижной состав: проблемы, решения, перспективы»**. В рамках мероприятия эксперты обменивались опытом, обсуждали актуальные проблемы и искали пути их решения при разработке и производстве нового подвижного состава. Технический директор НПП «РаТорм» Артем Александрович Шамрай выступил с докла-



дом на тему «Инновационные технологии для грузового подвижного состава: управление тормозами, мониторинг, диагностика, безопасность», в котором представил ключевые разработки компании: электропневматическая тормозная система (ЭПТС) и устройство мониторинга и диагностики грузового вагона (УМДВ). Спикер поделился результатами подконтрольной эксплуатации системы и обозначил дальнейшие векторы расширения её функциональных возможностей.



21 апреля МТУ Ространснадзора по УФО совместно с Уральским государственным университетом путей сообщения провели мероприятие, на котором обсуждались правоприменительной практики в контрольной деятельности и планы обеспечения безопасности движения поездов на 2026 год.



22 апреля состоялся День инноваций ОАО «РЖД» в Екатеринбурге. Участниками выступили Центральная, Горьковская, Свердловская и Южно-Уральская дирекции управления движением. Вице-президент Вадим Вадимович Ляной презентовал инновационные продукты производства НПЦ «Промэлектроника». Ведущий специалист по продажам Степан Михайлович Мальцев и руководитель по развитию продуктов Денис Александрович Рычков ответили на вопросы руководителей и специалистов дирекций. Центральная дирекция управления движением ОАО «РЖД» выразила благодарность Денису Александровичу за высокий профессионализм и вклад в развитие инновационной деятельности.

28 и 29 мая в Норильске состоялась выставка «Металлургия. Горное дело-2026». Выставка традиционно проходит при поддержке ГК «Норильский никель» и объединяет ключевых партнёров отрасли. НПЦ «Промэлектроника»

ежегодно участвует в мероприятии. Для нас – это не только возможность продемонстрировать свои разработки, но и площадка для профессионального диалога, обмена опытом и укрепления долгосрочного сотрудничества.

Наши системы работают на более чем 10 станциях «Норильского никеля». Север предъявляет особые требования к технологиям. Поэтому принципиально важно, что системы научно-производственного центра из года в год успешно проходят проверку суровым климатом, подтверждая свою надёжность и выносливость в любых условиях эксплуатации.



6 июля на Южно-Уральской железной дороге состоялся **отраслевой семинар**, посвящённый внедрению современных систем и технологий в хозяйстве автоматики и телемеханики.

В мероприятии приняли участие руководители дистанций СЦБ Южно-Уральской железной дороги. Сотрудники НПЦ «Промэлектроника» представили актуальные разработки компании и поделились опытом их внедрения и эксплуатации на объектах железнодорожной инфраструктуры. Открыл семинар начальник службы автоматики и телемеханики Южно-Уральской железной дороги Юрий Анатольевич Шевяков.

Особый акцент был сделан на цифровизации процессов управления, использовании микропроцессорных систем, повышении уровня надёжности устройств СЦБ, а также на модернизации действующего оборудования. Участники обсудили вопросы адаптации технологий к эксплуатационным условиям, снижение затрат на обслуживание и обеспечение технологической независимости.

Во второй части программы для участников была организована экскурсия на Цифровую железнодорожную станцию, где были представлены новинки области цифровизации и автоматизации процессов на железнодорожном транспорте.

Семинар стал эффективной площадкой для профессионального обмена опытом и определения дальнейших шагов по внедрению современных технических решений на Южно-Уральской железной дороге.



А 7 июля на **международной промышленной выставке «Иннопром»** руководитель службы управления персоналом НПЦ «Промэлектроника» Ольга Петровна Иванова приняла участие в питч-сессии «Все на завод: лучшие практики и новые возможности промышленного туризма».

В формате питчинга компании-участники представили экскурсионные маршруты по производствам. Федеральные и региональные эксперты оценивали презентации по ряду критериев: профориентационный потенциал, безопасность и зрелищность маршрута, а также качество маркетинговой упаковки.

Ольга Иванова поделилась опытом организации туристического маршрута по предприятию. Она рассказала о системной работе компании с профильными учебными заведениями, структуре маршрута и подходах к формированию интереса к инженерным и техническим профессиям у молодёжи.

Промышленный туризм сегодня – это не просто экскурсии на предприятия, а комплексный инструмент продвижения бренда, профориентации молодежи и повышения открытости производственных компаний.



СМК в НПЦ «Промэлектроника»: 20 лет назад мы получили сертификат ISO 9001:2005



22 мая 2006 г.

НПЦ «Промэлектроника» получил сертификат соответствия системы менеджмента качества (СМК) требованиям стандарта

ISO 9001:2005

(TUV-CERT, Германия)

Руководители научно-производственного центра на то время: Игорь Германович Тильк, Вадим Вадимович Ляной, Валерий Иванович Антипов – не только прошли обучение в единственной российской фирме «Интерсертифика» (г. Москва), имеющей право выдавать иностранный сертификат, но и показали сотрудникам пример неравнодушия и вовлеченности в организацию системы менеджмента качества на предприятии. В 2008 и 2015 годах версия стандарта ISO 9001 обновлялась, соответственно, менялись внутренние нормативные документы.

Наибольшая работа по СМК была проделана по внедрению в научно-производственном центре системы менеджмента бизнеса (СМБ) в соответствии со стандартом IRIS. В ней участвовали все руководители высшего и среднего звена, а также ведущие сотрудники компании. Именно поэтому нам удалось сертифицировать СМК на предприятии на соответствие требованиям IRIS в числе первых в России, без привлечения сторонних консультантов.

Поздравляем всех нас с памятной датой!

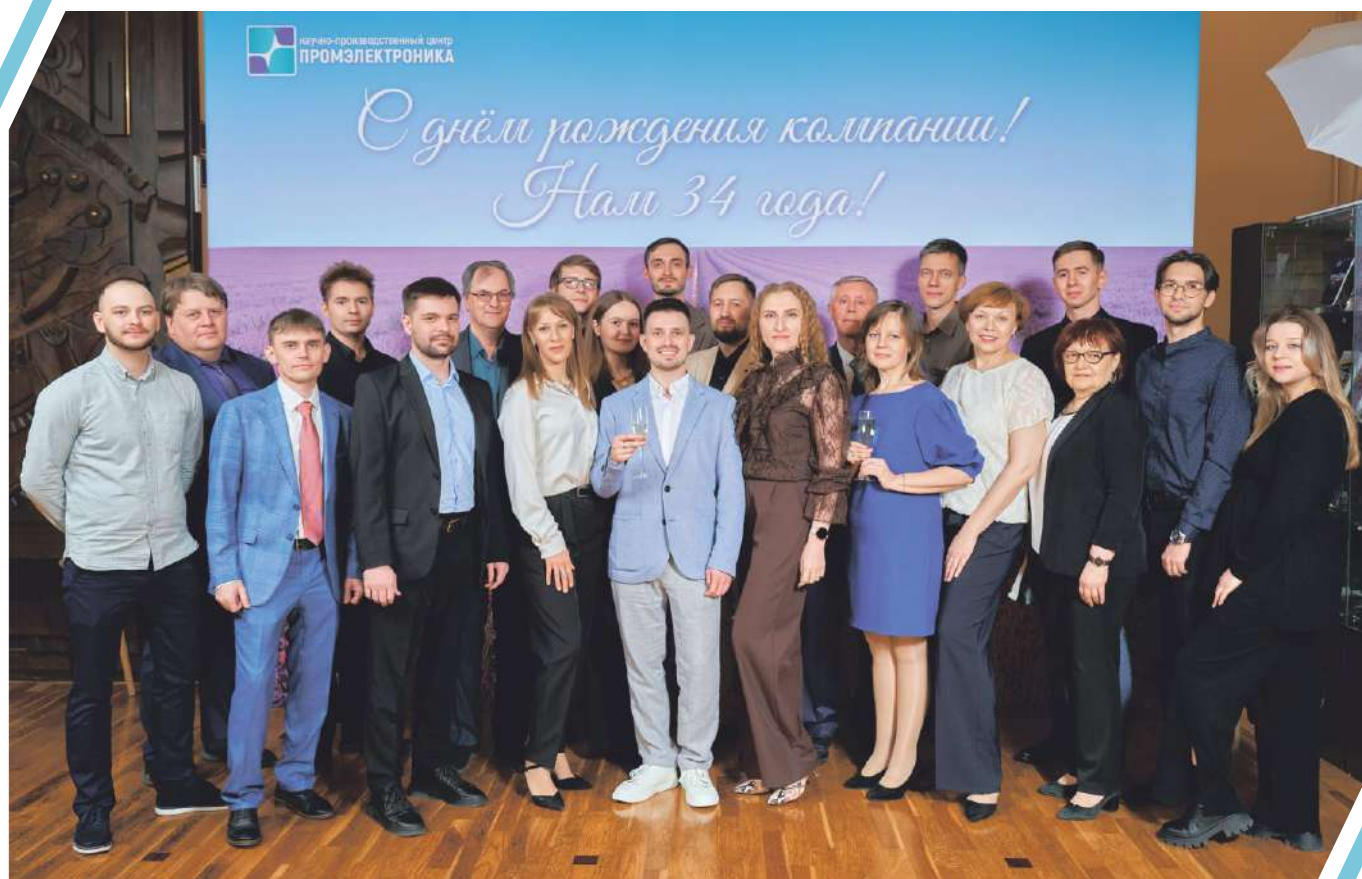
Благодарим службу качества и каждого ее сотрудника за труд, инициативность и вовлеченность.

Желаем успехов и развития!

Нам 34 года: фоторепортаж из Свердловского театра драмы

17 апреля, мы отмечали 34-й День компании. По доброй традиции праздник состоялся в Свердловском театре драмы: изысканный фуршет, приятное общение с коллегами, незабываемое выступление джаз-дуэта, яркие фотографии. Изюминкой вечера стал спектакль «Бруклинская сказка» – трогательная история по пьесе Вуди Аллена о том, что красота действительно способна спасти, если открыть ей сердце.













Дайджест корпоративных событий

Май в нашей компании выдался богатым на спортивные события и добрые дела.

7 мая команда волонтеров НПЦ "Промэлектроника" посетила **подшефный детский дом в селе Новоипатово Свердловской области**. Погода выдалась солнечная, настроение позитивное, настрой трудовой! Коллеги сделали уборку на территории: убрали мусор, подмели дорожки и беседки.



14 мая коллеги из центрального офиса в Екатеринбурге **посадили саженец Красного дуба** (*Quercus rubra*) в Дендропарке. С давних времен дуб считался как самое крепкое дерево, символ стойкости и незыблемости.



17 мая в Екатеринбурге состоялась **43-я «Майская прогулка»**. Зарегистрировалось более 8 тысяч участников. Сотрудники НПЦ «Промэлектроника» выбрали разные маршруты: от 15 до 50 км.



А уже 30 мая коллеги участвовали в фестивале «ВелоМАЙ», тоже в Екатеринбурге. Это был не просто велоаезд, а настоящий праздник, который официально открыл летний велосезон и подарил сотням участников положительные эмоции. Наши спортивные коллеги выбирали разные дистанции, кто-то покорил маршрут в более чем 100 км от дома до старта! Это было мощно.



На этом спортивные мероприятия не закончились: 4 и 9 июня состоялся наш **первый корпоративный турнир по настольному теннису**. За звание чемпиона боролись на площадке главного офиса компании в Екатеринбурге.



90 лет

Уральскому проектно-изыскательскому институту транспортного строительства



История института – это прежде всего история людей, нескольких поколений специалистов, которые передавали друг другу знания, опыт и лучшие профессиональные традиции.

За круглой датой стоят годы плодотворной работы, движения вперед. Мастерство и преданность профессии рождает идеи, которые становятся важными новыми объектами, целыми территориями развития. Результаты вашей работы трудно не дооценить, они окружают нас, создавая комфортную и безопасную среду для жизни: современные транспортные магистрали и железные дороги, сложнейшие тоннельные комплексы, надежные мосты и путепроводы, жилые кварталы и общественные здания, которые служат людям долгие годы.

Благодарим вас за идеи, труд и ответственный подход. Желаем институту достижения новых горизонтов, реализации намеченных планов и слаженной работы.

С днем рождения, Уралгипротранс!



90 лет

Дальневосточному проектно-изыскательскому институту транспортного строительства



Девяностолетняя история «Дальгипротранса» – это история преданности профессии, инженерной мысли, ответственности и стремления к совершенству. За каждым реализованным проектом стоят знания, опыт и самоотверженный труд нескольких поколений сотрудников, благодаря которым институт уверенно сохраняет лидирующие позиции в своей сфере.

От всей души поздравляем коллектив «Дальгипротранса» с 90-летием института! Желаем новых профессиональных побед, масштабных проектов, стабильности, благополучия, крепкого здоровья и дальнейшего процветания. Пусть накопленный опыт и высокий потенциал впредь служат залогом успешного развития и достижения поставленных целей!



**Корпоративное издание
научно-производственного центра
«Промэлектроника»**

№ 25, июль 2026

Контакты редакции:

ул. Малышева, 128а, г. Екатеринбург, Россия, 620078
marshrut@npcprom.ru
+7 (343) 358-55-00 (доб. 448, 449)

Над выпуском работали:

Анна Минина
Анастасия Щипанова
София Сивкова

Дизайнер выпуска:

Приданникова Ксения

Распространяется бесплатно

НАШ МАРШРУТ



npcprom.ru



npc_promelectronica



npcprom_1992



npcpromelectronica



npcpromelectronica