

промэлектронный журнал

# НАШ МАРШРУТ

КОРПОРАТИВНОЕ ИЗДАНИЕ НПЦ «ПРОМЭЛЕКТРОНИКА»



научно-производственный центр  
**ПРОМЭЛЕКТРОНИКА**

**ЗАВОДСКАЯ:**  
ПОЛИГОН ИННОВАЦИЙ

**ДЕНЬ ОТКРЫТЫХ  
ДВЕРЕЙ**

**ОТДЕЛ  
ЗАКУПОК,  
ПОСТАВОК  
И ЛОГИСТИКИ**

**ПРОФЕССИЯ И ЖИЗНЬ:  
ЛАРИСА КОЛГАНОВА**

**НОВЫЕ ВСТРЕЧИ  
РАЗГОВОРНОГО КЛУБА**

**№ 11**  
МАРТ 2019

## 04 Новости

Главная тема

## 18 Отдел закупок, поставок и логистики

Профессия и жизнь

## 22 Лариса Колганова

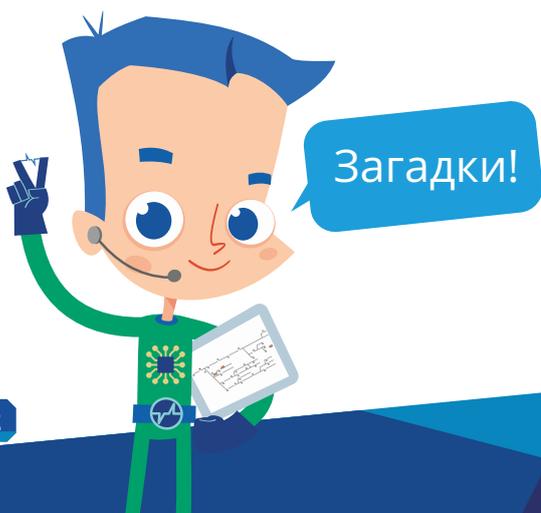
Корпоративная жизнь

## 24 Участие в волейбольном турнире

## 25 Разговорный клуб «Новая тема» с Александром Морозовым

## 26 Весеннее преображение

## 27 ПРИВЕТ ОТ ПРОМЭЛЕКТРОНИКА!



### Новости



6

### Новости



8

## Приветствую, друзья!



За то время, пока готовился к выходу новый номер, произошло много интересных и важных событий. Мы завершили очередные проекты на Дальневосточной магистрали, Норникеле и Южно-Кавказской железной дороге, провели лекции о современных системах ЖАТ для студентов Ташкентского института инженеров железнодорожного транспорта.

Кульминационным событием 2018 года стало оснащение нашими разработками станции Заводская «ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат». Теперь на станции работают самые новые системы – ЭССО-М-2, централизация МПЦ-И с объектными контроллерами, датчики ДКУ-М, контроллеры КИД-И и КИД-Н. Этот проект стал для нас первым опытом поставки под ключ всего комплекса новых систем в едином модуле МКМ.

Ни один проект компании не реализуется без участия отдела закупок, поставок и логистики. Сотрудники отдела обеспечивают коллег необходимыми компонентами, материалами, продумывают логистику для отправки готового оборудования на объект, а затем организуют доставку в нужный срок в любую точку мира. Работа интересная, ответственная, но и сложная. Об этом читайте в главной теме номера.

Жизнь компании – это новые разработки и проекты, это наша команда, каждый сотрудник. В специальной рубрике расскажем об участии в спортивных соревнованиях и продолжении проекта «Разговорный клуб «Новая тема».

Благодарим вас за внимание к работе и жизни НПЦ «Промэлектроника». Приятного чтения!

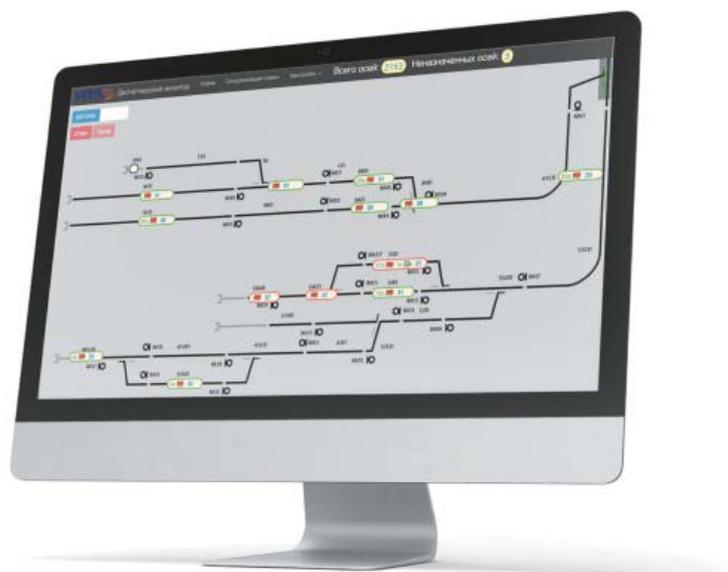
**Исполнительный директор  
Алексей Наговицын**

## Система мониторинга МДПС с применением наших технологий

Электрометаллургический завод НЛМК-Калуга внедрил на станции Промышленная онлайн-систему «Мониторинг движения подвижного состава» (сокр. МДПС). Система отображает положение и передвижение подвижного состава.

Для реализации этого технического решения была использована система счета осей ЭССО разработки НПЦ «Промэлектроника». Датчики колеса, применяемые в составе ЭССО, служат источниками получения, обработки и передачи необходимой информации в МДПС.

Интеграция с системой МПЦ-И обеспечивает регистрацию маневров операций полностью в автоматическом режиме за счет получения информации о маршрутах движения на станции. На НЛМК-Калуга система МДПС уже позволила сократить время оборачиваемости вагонов на 11 %.



## Два переезда с МАПС на Кузбассе

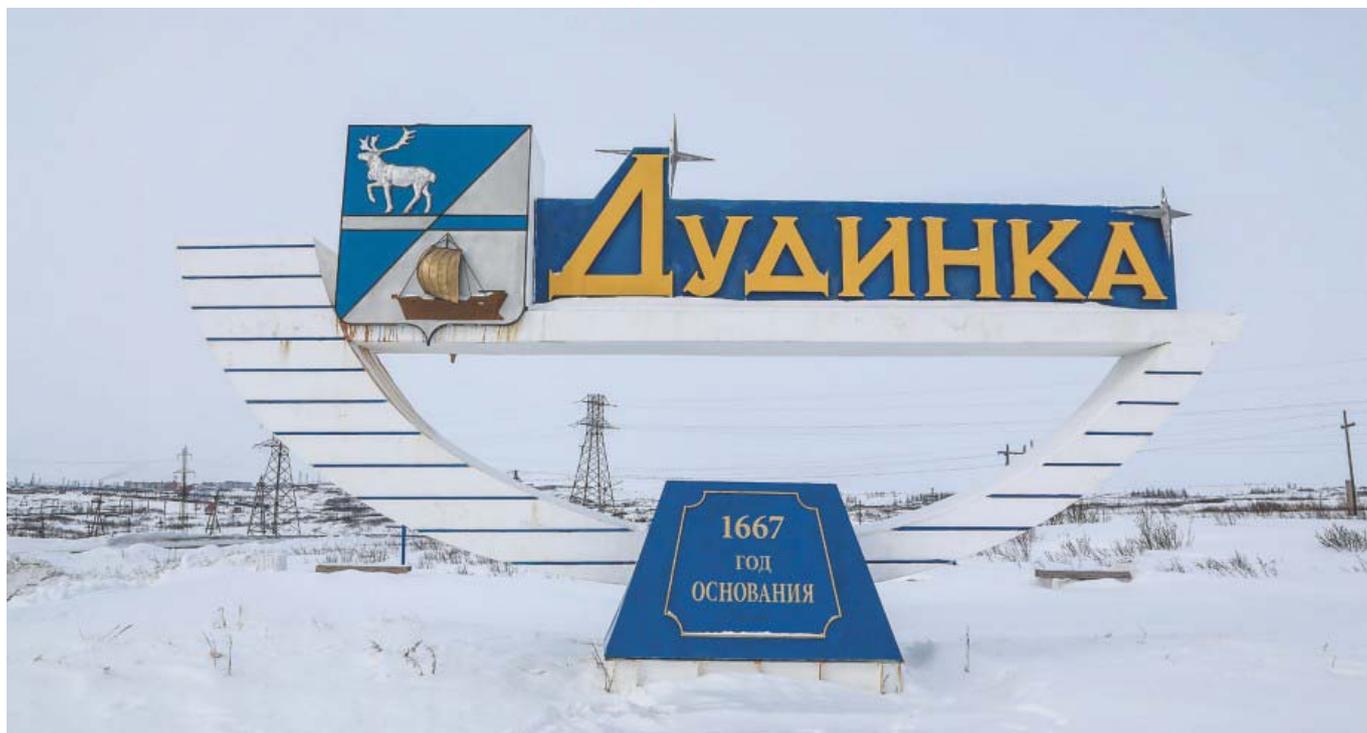


На железнодорожной инфраструктуре ООО «Разрез Пермяковский» системой МАПС были оборудованы два переезда: однопутный на перегоне Задубровская – Каракан и трехпутный на перегоне Дунаевская – Каракан.

Пусконаладочные работы проводились в суровых сибирских условиях, при среднесуточной температуре воздуха ниже - 40 градусов.



## Дудинка: очередной этап сотрудничества с Норильским никелем



С Норильским никелем мы сотрудничаем уже более 15 лет. За это время была проведена модернизация устройств СЦБ нескольких станций предприятия. В конце 2018 года завершились работы по очередному совместному проекту – обустройству современными системами железнодорожной автоматики грузовой сортировочной станции Дудинка. Она обеспечивает оборот груза между одноименным портом, Норильском и другими объектами Норильского никеля.

До реконструкции станция имела релейную централизацию нечетной горловины и стрелки с ручным управлением в четной горловине. В ходе реконструкции была выполнена замена устаревшей релейной ЭЦ на микропроцессорную централизацию стрелок и сигналов МПЦ-И. Система управляет работой 30 стрелок и 58 светофоров. Реализовано удаленное управление разъездом Тундра, осуществляется контроль автоматического блокпоста Вологочан, расположенного на участке перегона Тундра – Алыкель. Оборудование автоматического блокпоста размещено в модуле МКМ нашего производства.

Для контроля одного удаленного неохраняемого железнодорожного переезда была применена сис-

тема автоматического управления переездной сигнализацией МАПС. Контроль и управление станционными железнодорожными переездами осуществляется с пульта ДСП станции Дудинка.

Внедрена система счета осей ЭССО-М, в составе которой работает 87 счетных пунктов (из них 81 счетный пункт – для контроля станционных участков, 6 счетных пунктов – для МАПС).

Для эффективной работы полуавтоматической блокировки МПБ на участке между станциями Дудинка – Алыкель с организацией автоматического блокпоста Вологочан была выполнена прокладка 55 км опτικο-волоконного кабеля. Теперь станция Дудинка надежно связана высокоскоростным информационным каналом с другими объектами Норильского никеля. Проложенную линию связи можно использовать для различных информационных систем.

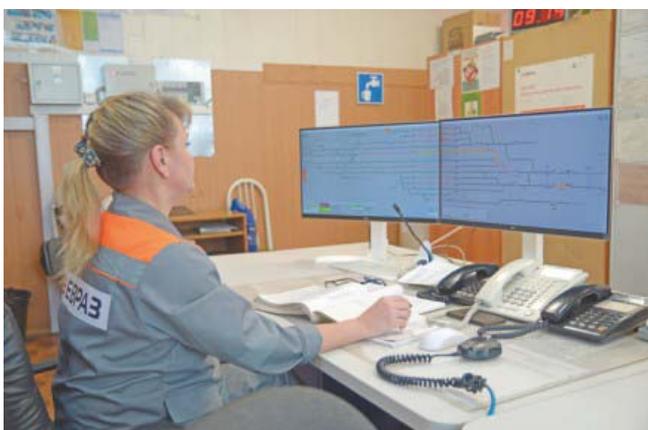
После модернизации предприятие ушло от ручных стрелок в четной горловине станции, сократилось время на составление маршрутов грузовых составов, при приготовлении маршрутов теперь исключены ошибки из-за человеческого фактора, увеличился грузооборот сортировочной станции.

## Заводская – полигон инновационных систем



В 2018 году железнодорожная инфраструктура АО «ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат» была оснащена целым комплексом инновационных систем. Это стало необходимым после строительства на комбинате еще одной доменной печи. Новая доменная печь № 7 способна производить 2,5 млн тонн чугуна в год. Строительство печи имело статус приоритетного инвестиционного проекта Свердловской области.

Модернизация станции Заводская – очередной большой по объему и важный по значению проект компаний. Станция является «сырьевыми воротами» для доменного цеха, играет важную роль в организации внутреннего производственного процесса комбината и в выполнении внешних обязательств ЕВРАЗ НТМК перед своими партнерами.



Станция Заводская осуществляет прием и отправку составов с железорудным сырьем с сети ОАО «РЖД» по жестким ниткам графика со среднесуточным объемом 6-7 пар поездов. Участвует в процессе грузооборота с ОАО «Высокогорский ГОК»: грузовой оборот со станцией Рудная

ВГОКа составляет 4-5 пар поездов в сутки.

В производственном процессе Заводская перерабатывает вагонопотоки со станций Западная, Доменная, Механическая. Ежедневно обеспечивает подачу более 400 вагонов технологического сырья на бункерную эстакаду и рудный двор доменного цеха. Станция участвует в процессе перевозки извести для конвертерного цеха и серной кислоты для коксохимпроизводства, обслуживает Вагонный цех и Цех ремонта и эксплуатации локомотивов.

Усовершенствованная микропроцессорная централизация стрелок и сигналов МПЦ-И с объектными контроллерами управляет 44 стрелками и 59 светофорами станции. Свободность и занятость участков железнодорожного пути станции контролируют 89 счетных пунктов системы счета осей ЭССО-М-2.

По согласованию с УЖДТ постовое оборудование систем МПЦ-И и ЭССО-М-2, система гарантированного питания СГП-МС и автоматизированное





рабочее место электромеханика АРМ ШН размещены в мобильном контейнерном модуле МКМ производства НПЦ «Промэлектроника», а рабочее место диспетчера маневрового АРМ ДСП находится в здании поста ЭЦ.

- Система МПЦ-И позволит снизить риски необеспечения Доменного цеха сырьем, повысит безопасность производства маневров и сохранность подвижного состава, – рассказывает начальник управления железнодорожного транспорта Ниж-



нетагильского металлургического комбината Михаил Александрович Мойсейчук. – Существовавшая система релейной централизации и пульт-табло не позволяли в полной мере обеспечивать постоянно изменяющийся темп работы. Были сложности при изменении путевого развития, постоянно возникали ложные занятости путей, так как большинство элементов старой релейной системы уже не производится в промышленности. Для решения этих задач и была проведена реконструкция. Усовершенствованная микропроцессорная централизация стрелок и сигналов МПЦ-И отличается тем, что для управления и контроля напольных устройств вместо релейного интерфейса применены объектные контроллеры. Данная система удобна и проста в обслуживании, при значительно меньшей себестоимости обслуживания, что полностью соответствует нашему курсу на снижение затрат и бесперебойное обеспечение производственного процесса.

Мы подготовили [видеоролик](#) о внедрении новинок на станции Заводская





## Новые станции с МПЦ-И

На Дальневосточной железной дороге продолжается включение станций в микропроцессорную централизацию стрелок и сигналов МПЦ-И. В ноябре 2018 года на участке Комсомольск-на-Амуре – Волочаевка нашей централизацией был оборудован уже 10-й объект: на станции Подали МПЦ-И управляет 7 стрелками и 16 светофорами. В состав МПЦ-И входит резервированный УКЦ. На АРМ ШН выводится результат диагностики верхнего уровня МПЦ-И, диагностика источников бесперебойного питания, а также информация о параметрах электропитания.

Специалистами компании выполнена увязка МПЦ-И с системой диспетчерской централизации



«Тракт», аппаратно-программным комплексом диспетчерского контроля «АПК-ДК», системой оповещения монтеров пути «Сирена-Р».

Эксплуатационный персонал станции прошел обучение в учебном центре Комсомольска-на-Амуре, где установлен обучающий лабораторный комплекс МПЦ-И.

В середине декабря завершились пусконаладочные работы на станции Имбо Высокогорненской дистанции СЦБ. Она стала 50-м объектом Дальневосточной магистрали, оборудованным МПЦ-И.

Перед пуском новой централизации на станции была проведена реконструкция. Имбо находится



в гористой местности, и для защиты от оползней и камнепадов были укреплены склоны сопки вдоль железнодорожных путей. Так, на одном из опасных участков перегона Имбо – Усть-Орочи установили железобетонную конструкцию высотой пять метров.

На станции микропроцессорная централизация МПЦ-И управляет 8 стрелками и 15 светофорами, применена система гарантированного питания микроэлектронных систем СГП-МС. Поставное оборудование размещено в мобильном комплексе. Здесь также были выполнены увязки с системами других компаний-разработчиков.

Следом за Имбо нашей централизацией была

оборудована станция Усть-Орочи. Теперь МПЦ-И управляет 5 стрелками и 10 светофорами. На перегоне Имбо – Усть-Орочи была построена двухпутная вставка с удлинением станций.

В преддверии Нового года состоялся пуск МПЦ-И на станции Эльбан. Здесь централизация управляет 12 стрелками и 15 светофорами. Использован резервированный вариант УКЦ.

На Эльбан пусконаладочные работы были выполнены в короткие сроки с сохранением качества: специалисты отдела по наладке и испытаниям Хабаровского филиала уложились в 16 дней вместо 45, предусмотренных условиями договора.



**Юрий Александрович Кабанов, заместитель начальника Комсомольской дистанции СЦБ Дальневосточной дирекции инфраструктуры:**

*- Наше сотрудничество продолжается с 2010 года. Каждый год на дистанции стабильно оснащается централизацией МПЦ-И несколько станций. НПЦ «Промэлектроника» всегда прислушивается к нашим предложениям, учитывает замечания. На 2019 год у нас запланирована модернизация 3 станций: сейчас там работает ЭЦ 80-х годов, а мы внедрим МПЦ-И.*

## Продолжаем работы на Быстринском ГОКе

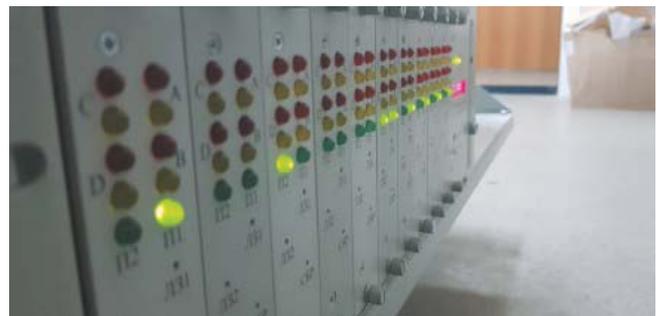
Второй объект комбината, оборудованный нашими системами, – станция Быстринская. Пусконаладочные работы на ней завершились в конце 2018 года. На станции микропроцессорная централизация МПЦ-И управляет работой 18 стрелок и 23 светофоров. Свободность и занятость участков пути контролируют 38 датчиков системы счета осей ЭССО. Для увязки перегонов Быстринская – Газимурский завод и Быстринская – Периферийный парк была применена микропроцессорная полуавтоматическая блокировка МПБ.

В преддверии новогодних праздников завершились еще одни работы, связанные с Быстринским ГОКом: на станции Газимурский завод железнодорожного участка Нарын – Газимурский завод

были установлены МПЦ-И и МПБ. Станция расположена за пределами ГОКа, железнодорожный участок Нарын – Газимурский завод – это ветка примыкания комбината к ОАО «РЖД», она выполняет соединительную функцию.

На станции в централизацию включены 18 стрелок и 31 светофор, МПБ использована для увязки перегонов Газимурский завод – Быстринская и Газимурский завод – Александровский завод.

Напомним, первые работы на Быстринском ГОКе проходили в апреле 2018 года на станции Периферийный железнодорожный парк. Предприятие находится в Забайкальском крае, относится к ПАО «ГМК «Норильский никель» и входит в десятку крупнейших месторождений меди в мире.



## Новости из Армении



Пополнился список перегонов Южно-Кавказской железной дороги, оборудованных микропроцессорной полуавтоматической блокировкой МПБ. Теперь система работает на перегонах Шоржа-Варденис и Варденис-Зод.

На перегоне Шоржа-Варденис для дополнительного контроля стрелок применен базовый блок контроллеров ББК-02. МПБ и ББК-02 увязаны по оптической линии связи.

Оборудованные участки находятся на севере Армении, в ее нетуристической части. Ветка Шоржа-Варденис-Зод тупиковая, на станции Зод, которая является крайней, находится золотодобывающий рудник.

Вся железнодорожная ветка проходит по живописным окрестностям озера Севан. По чистоте воды и богатству фауны озеро сравнивают с Байкалом.



## Лекции в Ташкентском институте



С 22 по 24 января специалисты НПЦ «Промэлектроника» провели лекции в Ташкентском институте инженеров железнодорожного транспорта. Главный инженер Узбекской железной дороги пригласил наших специалистов для повышения квалификации студентов института. На участках

магистрالی эксплуатируеться большинство наших систем, и будущие выпускники должны уметь работать с этим оборудованием.

Лекционный материал был разделен на блоки по основным системам НПЦ «Промэлектроника» – студентам рассказали о системах счета осей, централизации МПЦ-И, о тональных рельсовых цепях и автоблокировке АБТЦ-И, системах МАПС и МПБ.

Лекции посетили 70 студентов 3 и 4 курсов кафедры «Автоматика и телемеханика на железнодорожном транспорте», а также эксплуатационный персонал железной дороги, который уже работает с нашими системами.

В завершении делового визита специалисты компании встретились с заместителем начальника и главным инженером Управления сигнализации и связи Узбекской железной дороги, обсудили будущие проекты.

## Добро пожаловать

В рамках Дня открытых дверей НПЦ «Промэлектроника» посетили студенты Екатеринбургского колледжа транспортного строительства. Мы прошли с ними по профильным отделам компании, где они общались со специалистами, задавали вопросы о содержании работы. Надеемся, что эта встреча поможет им в выборе своего пути.



## Применение ББК-02 для удаленного управления стрелками

Научно-производственный центр «Промэлектроника» помог предприятию Свердловской области увеличить пропускную способность станции, через которую проходит перевозка щебня.

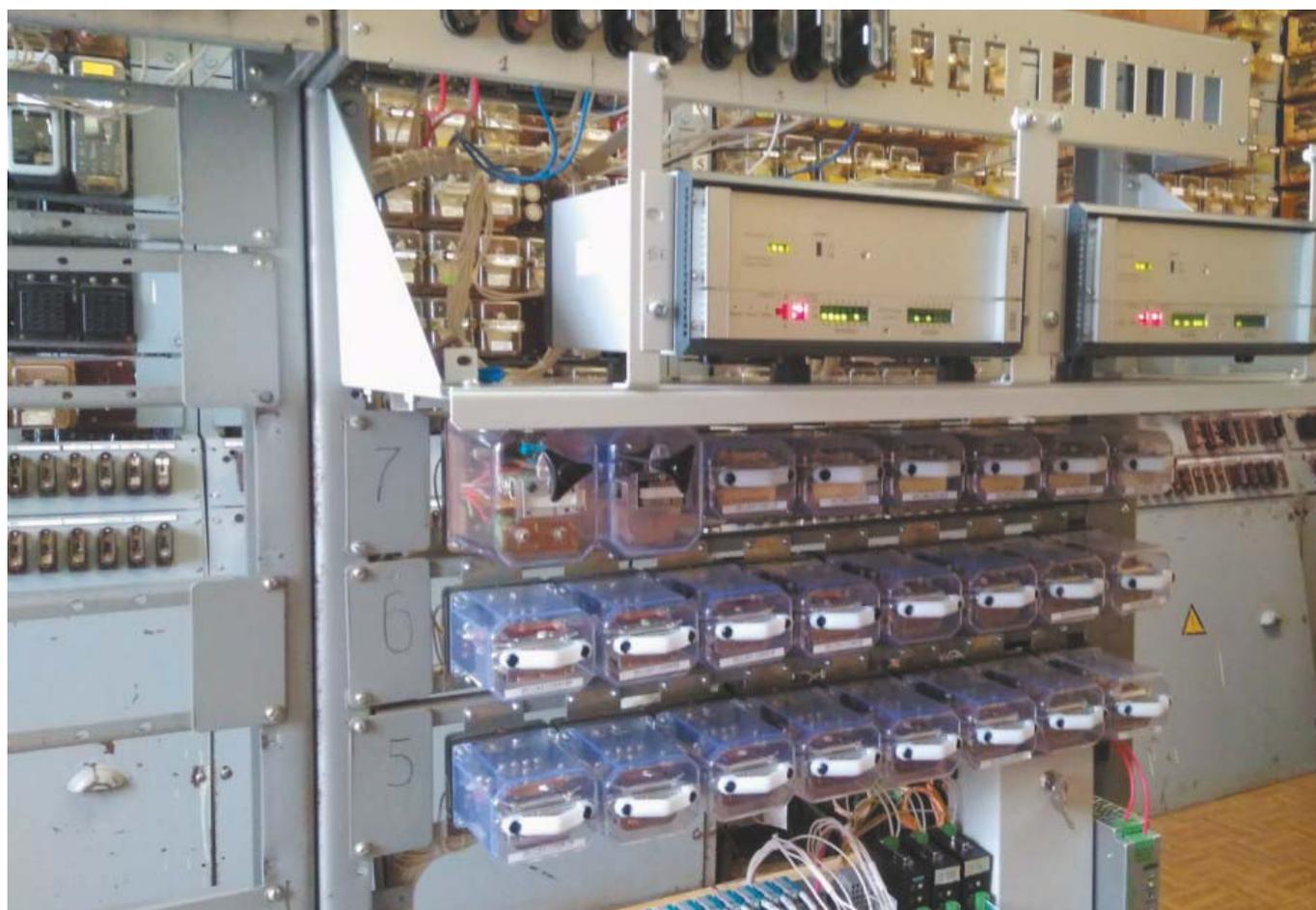
Станция с красивым названием «Гора Змеевая» принадлежит предприятию ООО «ИнвестПроект». Она расположена на перегоне Заводская – Дегтярск, который, в свою очередь, относится к железнодорожной инфраструктуре Среднеуральского медеплавильного завода (ОАО «СУМЗ»), одного из предприятий ООО «УГМК-Холдинг».

Для увеличения пропускной способности станцию Гора Змеевая оборудовали системой счета осей ЭССО-М (использовали 6 счетных пунктов), автоматизировали 2 стрелочных перевода и установили 3 светофора.

Главной особенностью реализованного проекта стало применение базового блока контроллеров ББК-02 для удаленного управления данными объектами с одной из станций СУМЗа. Наше оборудование позволило обеспечить управление и контроль за устройствами ЖАТ на расстоянии более 8 км по волоконно-оптической линии связи.

Аппаратура системы ЭССО-М и блоки ББК-02 размещены в релейных шкафах в непосредственной близости от объектов управления. Оборудование выдерживает непростой температурный режим нашего региона.

Для обслуживающего персонала сотрудники НПЦ «Промэлектроника» провели обучение по работе с установленными системами.



## **Новые технические решения и методические указания НПЦ «Промэлектроника»**

Методические указания по проектированию

### **424322-02-МУ**

«Увязка базового блока контроллера (ББК-02) с устройствами ЖАТ».

Предназначены для проектирования устройств автоматики, телемеханики и связи на предприятиях промышленного железнодорожного транспорта.

---

### **424232-14-Д к 424232-04-ТР**

«Проектирование аппаратуры МАПС с применением датчиков колеса унифицированных ДКУ и ДКУ-М».

Дополнение предусматривает возможность подключения к блоку МАПС датчиков ДКУ или ДКУ-М в качестве счетных пунктов с применением специализированного адаптера ДКУ.

---

### **Дополнение 2 к 424421-07-ТР**

«Применение датчиков колеса унифицированных ДКУ и ДКУ-М в составе МПБ».

В дополнении рассматриваются варианты применения в качестве счетных пунктов МПБ датчиков колеса унифицированных ДКУ и ДКУ-М.

## ЕВРАЗ расширяет производство железнодорожных колес

ЕВРАЗ начал реализацию инвестиционного проекта по расширению мощностей колесобандажного цеха на Нижнетагильском металлургическом комбинате ЕВРАЗ НТМК. Проект предусматривает оптимизацию линий механической обработки, выходного контроля и прессопрокатной линии. Это позволит увеличить объем производства на 78 тыс. колес в год и удовлетворить самые жесткие требования потребителей к качеству приемки и покраски.

Проект предполагает запуск двух автоматизированных линий для полнопрофильной обработки железнодорожных колес и строительство третьей линии выходного контроля, состоящей из лазерной установки контроля геометрии, установок неразрушающего контроля поверхностных и внутренних дефектов, установки дробеметного упрочнения, холодной маркировки. Также учас-

ток будет укомплектован установкой для покраски колес, которая позволит наносить органорастворяемые, двухкомпонентные и другие сложные лакокрасочные материалы.

«В последние годы мы наблюдаем уверенный рост спроса на железнодорожные колеса в России, – отметил Вице-президент ЕВРАЗа по продажам и логистике Илья Широкоброд. – Наша задача – увеличить долю компании в этом сегменте и удовлетворить растущие потребности заказчиков, поэтому мы приняли решение о расширении производства. Помимо текущего проекта, мы рассматриваем также строительство второго цеха по производству колес мощностью 200 тыс. штук в год».

[www.metaprom.ru](http://www.metaprom.ru)



## На железных дорогах Германии появился скоростной поезд-лаборатория для исследования цифровых технологий



Железные дороги Германии (DB) ввели в эксплуатацию поезд advanced TrainLab, который рассчитан на движение со скоростью 200 км/ч и предназначен для опробования цифровых технологий, направленных на повышение эффективности перевозочного процесса.

В качестве платформы использован высокоскоростной четырехвагонный дизель-поезд ICE-TD серии BR 605 длиной 107 м с осевой нагрузкой 15 т. В поезде два концевых вагона с кабинами управления и два промежуточных вагона.

В настоящее время на поезде установлены три антенны сотовой связи стандарта 5G, работу которой DB будут испытывать совместно с компанией Ericsson в рамках инициативы 5G-Connected Mobility. Первые измерения зоны покрытия и стабильности связи сети 5G уже проведены на высокоскоростной линии Нюрнберг — Ингольштадт.

В ближайшие месяцы планируется использовать поезд-лабораторию advanced TrainLab для испытания бортовых сенсорных систем обнаружения препятствий, а также для распознавания показаний светофоров и объектов на местности, примыкающей к железной дороге. Кроме того, намечены испытания с целью определения точного местоположения поезда в реальном времени.

В дальнейшем предусмотрено проверить технологии обмена данными между поездом, автомобилями и компонентами инфраструктуры на железнодорожных переездах. Также DB рассчитывают оценить новые виды экологически чистого топлива для тягового подвижного состава с дизельными двигателями.

[www.zdmira.com](http://www.zdmira.com)

Фото: DB / AG Volker Emersleben

## Александр Мишарин анонсировал внедрение беспилотных поездов на МЦК



ОАО «РЖД» планирует поэтапно внедрять беспилотные поезда на Московском центральном кольце с 2021 года, сообщает агентство ТАСС со ссылкой на заявление первого заместителя генерального директора ОАО «РЖД» Александра Мишарина на форуме «Транспортное образование и наука».

Он также отметил, что первые образцы будут изготовлены и протестированы в течение ближайших двух лет. После чего необходимо будет утвердить нормативную документацию для беспилотного управления на МЦК.

При этом к разработке модулей технических средств для модернизации бортовых систем беспилотного управления и обеспечения безопасности движения ОАО «РЖД» приступило в 2018 году.

Ранее экс-министр транспорта Максим Соколов говорил, что электрички на Московском централь-

ном кольце готовы работать в беспилотном режиме. Он сообщал, что «начата работа по поэтапному переходу на систему управления движения поездом без машиниста со степенью автоматизации уровня 3 в соответствии с международными стандартами».

Напомним, чтобы обеспечить высокую частоту движения поездов, ОАО «РЖД» внедрило на МЦК систему интервального регулирования движения поездов «Ласточка» в автоматическом режиме. Действие системы основано на использовании технологий GPS/ГЛОНАСС и связи стандарта GSM-R, которые позволяют отслеживать местонахождение и скорость «Ласточек», контролировать дистанцию между ними и корректировать график движения составов в режиме онлайн.

Бэлла Ломанова, [www.gudok.ru](http://www.gudok.ru)



# ОТДЕЛ ЗАКУПОК, ПОСТАВОК И ЛОГИСТИКИ



Коллектив отдела

История отдела началась в 90-е годы с маленькой комнаты общежития УРГУПС, в которой хранились комплектующие компоненты. В то время заявки от разработчиков на покупку комплектующих оформлялись на бумаге, с поставщиками специалист по снабжению работал по телефону, счета принимал по факсу, элементы выдавал под запись в соответствующем журнале.

В начале 2000-х Максим Владимирович Абакумов, тогда разработчик компании, а сейчас начальник опытно-конструкторского отдела, написал первую складскую программу. В этот период сформировался коллектив отдела материально-технического обеспечения, он состоял из 4 человек – начальника, 2 снабженцев, кладовщика. Первым начальником отдела была Наталья Викторовна Янченко, которая руководила подразделением 14 лет. Постепенно у каждого сотрудника появляется доступ в интернет и своя почта. Всё это можно назвать первым этапом развития отдела. Следующим этапом стало внедрение программы 1С.

В 2008 году у компании появилось помещение под большой склад, в это время произошло объединение склада готовой продукции и склада отдела материально-технического обеспечения.

Структурное подразделение всегда развивалось вместе с компанией. К примеру, сначала производство работало с выводными компонентами, потом перешло на поверхностный монтаж. Этот

новый процесс осваивал и отдел снабжения, только со своей стороны.

С развитием нашей внешнеэкономической деятельности и наращиваем объемов работ внутри страны появилась необходимость в специалисте по логистике. В 2010 году подразделение было усилено таким специалистом.

Сейчас внутри отдела сотрудники специализируются по разным направлениям: закупка оборудования и материалов, логистика, складская деятельность.

В 2016 году компания предложила клиентам новое техническое решение – мобильный контейнерный модуль МКМ. Интересное решение, но довольно сложное для транспортировки. Отправку первого модуля специалисты вспоминают с улыбкой, хотя это было нелегко. При подготовке

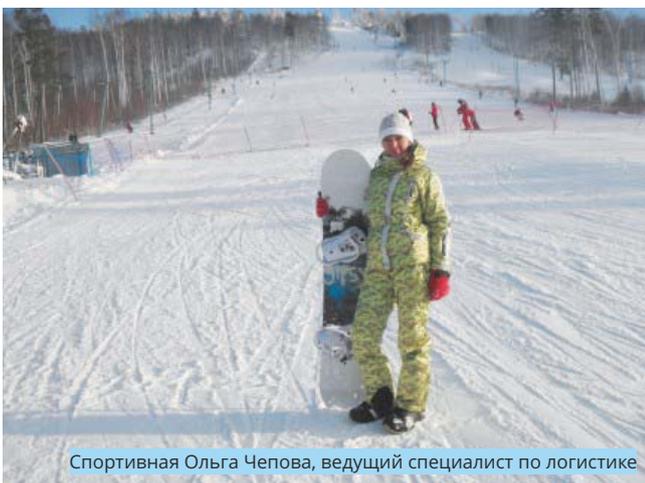


Погрузка оборудования



Модуль МКМ в термоусадочной защитной пленке, подготовленный к транспортировке

модулей к отправке необходимо провести целый комплекс подготовительной работы: посчитать вес модуля вместе с оборудованием СЦБ, затем подобрать и заказать трал для транспортировки, подготовить модуль к перевозке (при необходимости упаковать его с внешней стороны в пленку), продумать алгоритм погрузки, найти надежную транспортную компанию, которая выполнит доставку модуля в срок, согласует все необходимые документы по перевозке с ГИБДД. Получив бесценный опыт по доставке одного модуля, теперь коллеги организуют доставку целых комплексов, состоящих из нескольких модулей МКМ. Коллектив отдела сложился необычный по своему профессиональному опыту и интересам. Здесь работают специалист с географо-биологическим образованием, спасатель МЧС, гид, специализирующийся на истории Таиланда, специалист по продажам. Сотрудники отдела увлекаются различными видами рукоделия, творческая жила есть у каждой.



Спортивная Ольга Чепова, ведущий специалист по логистике

Несколько лет назад коллеги решили провести обеденный перерыв за полезными разговорами, поделиться рецептами, угостить друг друга заготовками. Это было осенью. Захотели приурочить встречу к какому-нибудь событию. Ближайшим праздником был День туриста. С тех пор каждый год 27 сентября отдел дружно отмечает этот праздник. Коллеги поддерживают еще одну традицию, инициатором которой была инженер отдела Наталья Валерьевна Денисенкова, – собирают отработанные элементы питания и сдают их в специализированные пункты приема.

**Денис Луговых,**  
инженер отдела закупок, поставок и логистики

”

«Работа, исходя из нашей специфики, не простая, но очень интересная. Мы имеем дело с разной номенклатурой, с комплексными проектами, в которых иногда нужно купить и поставить всё от розеток до мобильных комплексов. Вникаем в вопрос, изучаем, прорабатываем. Являемся связующим звеном между разработчиками и производителями продукции, сторонними проектными организациями и заводом-изготовителем.»

”

**Ольга Чепова,**  
ведущий специалист по логистике

”

«При отправках бывают сложные ситуации, из которых всегда находим выход. Например, для одной из срочных отправок в Армению нам пришлось арендовать целый грузовой самолет. Из необычных транспортных средств использовали паром, когда перевозили модуль МКМ в Калининградскую область. А для доставки оборудования к нашему давнему партнеру в Норильск регулярно пользуемся морскими и речными видами транспорта (морские суда, речные баржи).»

”



**4<sup>\*</sup>**  
**ДНЯ**

самая быстрая зарубежная  
отправка оборудования.

\* на данный момент ©

**ДО 20**

**ОТПРАВКОК**

оборудования в неделю выполняет  
отдел закупок, поставок и логистики.

**19895**

**НАИМЕНОВАНИЙ**

комплектующих, деталей, материалов  
в номенклатуре отдела.

**13000**

**КИЛОМЕТРОВ**

самая далекая зарубежная отправка  
оборудования.

**Лариса Колганова**

**Доброжелательная коллега и настоящий профессионал своего дела. Сотрудник, который не боится сложных задач, готов развиваться, изучать новое. Знакомьтесь – начальник отдела закупок, поставок и логистики Лариса Владимировна Колганова.**

***Расскажите о своем детстве и юности.***

- Родилась в Забайкальском крае, недалеко от Читы. Потом мы переехали в Центральный Казахстан, в маленький шахтерский город, где я жила до 18 лет. Родители родом с Урала, поэтому я каждое лето приезжала сюда к родственникам. После бескрайних выжженных степей очень нравилась уральская природа с ее обилием красок. После школы мечтала учиться и жить в г. Свердловске. Моя мечта сбылась.



Я окончила Свердловский электротехникум связи по специальности «Многоканальная электрическая связь». Оглядываясь назад, понимаю, что мое образование очень помогло в работе: в техникуме мы попробовали многое – и проектировали, и практиковались в сварке оптоволоконных кабелей, и платы паяли.

***Лариса Владимировна, в компании вы с первых лет ее образования. Чем занимались сначала?***

- Устроиться в компанию мне посоветовал муж, он тогда работал в «Промэлектронике», занимался продажей радиотоваров. В моих начинаниях в качестве снабженца помогал Вадим Вадимович Ляной. Где письмо подкорректирует, где совет даст, как лучше сделать. Занималась не только закупками: отправляла документы и оборудование, наводила порядок на складе, изучала электронные компоненты, ездила по поручениям, получала товар. Поиск поставщиков осуществлялся по справочникам «Желтые страницы». В то время большой радостью было заполучить справочник со всеми производителями радиоэлектронных компонентов России и СНГ.



На серебряном юбилее компании

Так начала свой путь в «Промэлектронике». В разные годы работала техником, инженером по снабжению, в 2016 году была назначена руководителем отдела закупок, поставок и логистики.

***Что в работе снабженца казалось вам наиболее сложным?***

- Мне мешала невнимательность, целенаправленно боролась с ней, разработала для себя целую методику – по несколько раз проверяла всё, самые важные счета и документы оставляла на утро.

***Расскажите о неудаче, которая стала для вас уроком, мотивировала на дальнейшее развитие.***

- Однажды при заказе направляющих для печатных плат я поторопилась и не заметила, что в счете единица измерения у этой позиции указана была в штуках, но цена стояла за упаковку. Дело в том, что у некоторых изделий единица измерения «штука» означает «упаковка». При оформлении заказа этот момент не учла, но и поставщик не поправил. С тех пор тщательно проверяю и себя, и поставщика.

***Что в вашей работе нравится больше всего?***

- У нас интересная работа. Мы постоянно изучаем что-то новое: номенклатуру, программы, принцип работы. Развивается компания – развиваешься и ты. Нет монотонности в твоей деятельности. Это очень ценно! А еще – видишь готовый продукт, в создании которого ты принимал участие. Вот шкаф по одной из систем, в нем смонти-

рованы элементы, которые ты сам выбирал, заказывал.

***Какие цели ставите перед отделом на ближайший год?***

- Перед коллегами на ближайшие год-два не ставлю никаких заоблачных целей. Главное – делать свою работу качественно, в установленный срок, не бояться искать решения на новые задачи.

***А что лично для вас сейчас является приоритетным?***

- Если говорить о своем личном развитии, то буду продолжать серьезно заниматься шитьем. Сейчас учусь на курсах по моделированию одежды в Высшей школе закройщиков.

***Какие корпоративные воспоминания для вас самые ценные?***

- Особенно запомнилось, как Игорь Германович лично поздравлял женщин компании с 8 Марта. Это было так трогательно и волнительно!

***Какие умения, знания, полученные на работе, помогают в жизни?***

- Наша работа помогает в совершенстве освоить методику поиска. Мы можем многого не знать, но должны уметь добыть нужную информацию. Владая информацией, можно найти более выгодные предложения, цены. Эти навыки и умения помогают нам и в жизни. Например, заказать окна, двери, мебель не у перекупщиков, а у производителей.

## Участие в волейбольном турнире

Наша волейбольная команда сыграла в I Всероссийском волейбольном турнире Volley УралПРОМ – 2018. Спортивный турнир среди 12 корпоративных команд предприятий Урала и Сибири прошел во Дворце спорта «УГМК».

Мы сыграли с екатеринбургскими командами, участвующими в первенстве города, выиграли команду из Челябинска. По итогам соревнований вышли в 1/4 турнира, получили хороший опыт и положительные эмоции.



## «Новая тема» с Александром Морозовым

В феврале гостем нашего разговорного клуба стал шоумен, ведущий радио «Пилот» Александр Морозов. Мы знаем его по передачам «Катапульта», «Техосмотр» и «Встречка».

Александр рассказал о своем пути в радиожурналистике, поделился интересными воспоминаниями из жизни и профессии, дал несколько рекомендаций по развитию ораторских способностей.

Разговор получился интересным, честным, живым и веселым, как и наш гость!



## Весеннее преображение

Мартовскую встречу разговорного клуба «Новая тема» мы посвятили женской теме – у нас был «Модный приговор в домашних условиях». Секретами преображения поделилась Оксана Рыжкова, журналист, экс-редактор глянцево-журналов, пиарщик и фэшн-блогер.

Чем отличается стиль от моды? Какие факторы влияют на формирование стиля? Почему стилист – это психолог? За время встречи мы успели поговорить об этом и многом другом.

Больше всего внимания Оксана уделила содержанию пути преображения. Условно она выделила следующие этапы: определение типа фигуры и ее коррекция, определение цветотипа, разбор гардероба, выявление «гардеробных потребностей», подбор образов, посещение парикмахера и бьюти-стилиста.

Встреча получилась приятной и полезной.



# ПРИВЕТ ОТ ПРОМЭЛЕКТРОНИКА!



В этом номере вместе с Промэлектроником находим ответы на загадки о железной дороге.

В поле лестница лежит,  
Дом по лестнице бежит.

уэооц

Он на вокзале есть всегда,  
К нему подходят поезда.  
Двойное «Р» содержит он  
И называется ...

ноддэи

За дымком, за свистком  
Братья бегают гуськом.

соеводеи

Я – хозяйка в доме на колесах,  
Я всегда вас чаем напою.  
День и ночь тружусь, не уставая,  
Назови профессию мою!

еиингъоводи

По дорожке той ползет,  
Весь обоз один везет.

еагоофъ венээлэж

Я зашел в зеленый дом  
И недолго пробыл в нем.  
Оказался этот дом  
Быстро в городе другом.

нолея

Я глазищами моргаю  
Неустанно день и ночь.  
Машинистам помогаю,  
Но зовусь не светофор.

дофемаэ

В быстром поезде сидит  
И в окно свое глядит.  
Он движеньем управляет –  
Грузы вовремя доставляет.

машинист

Тут грохочут поезда,  
Шумно тут почти всегда.  
Если едем на край света,  
Покупаем тут билеты.

везкож

Пропускает поезда.  
Знает все – кому, куда?  
Поезд примет и отправит,  
Зря на месте не оставит.  
Через станцию пропустит,  
Все запомнит, не упустит.

диспетчер





научно-производственный центр  
**ПРОМЭЛЕКТРОНИКА**

[www.npcprom.ru](http://www.npcprom.ru)



Корпоративное издание  
научно-производственного центра «Промэлектроника»

№ 11, март 2019

Контакты редакции:  
ул. Малышева, 128а,  
г. Екатеринбург, Россия, 620078  
marshrut@npcprom.ru  
(343) 358-55-00 (доб. 441, 444)

Над выпуском работали:  
Анна Скадовская  
Екатерина Прокурова  
Алёна Куимова

Дизайнер выпуска:  
Роман Шистеров

Распространяется бесплатно